

ВСТУП

Компресорна олива PURITY™ FG виробництва компанії Petro-Canada містить високотехнологічну присадку SynFX™, яка наближає це мастило за властивостями до синтетичної і забезпечує тривалий захист.

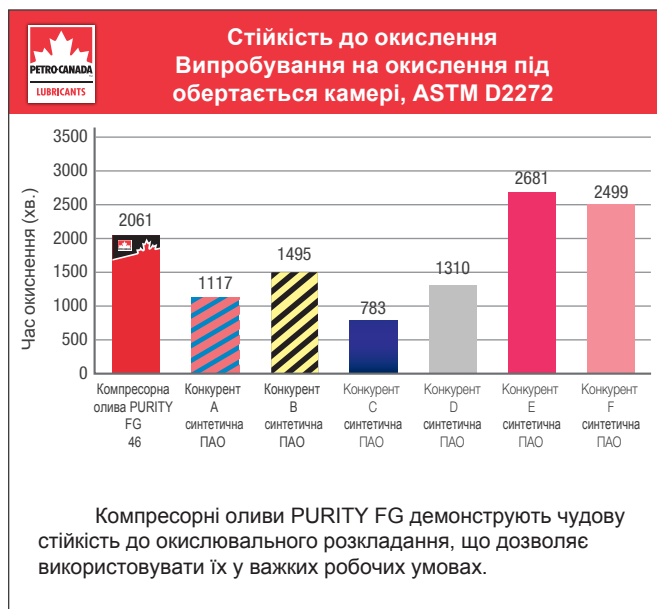
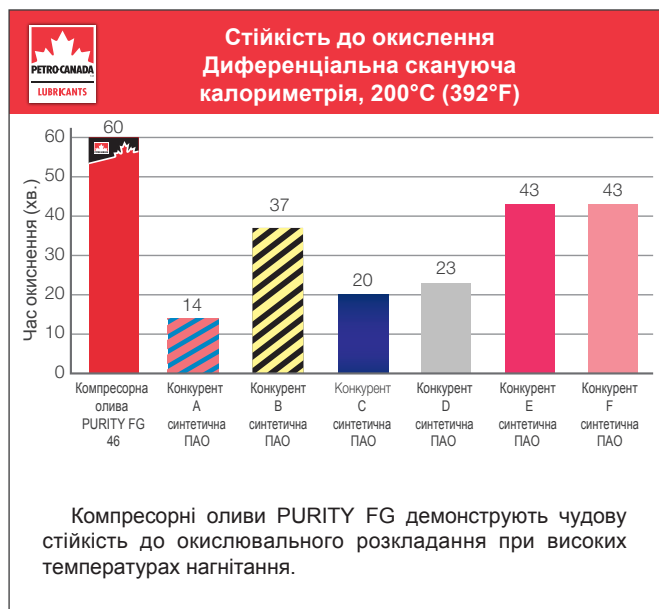


По мірі того як умови роботи на харчових підприємствах стають все більш жорсткими, посилюються і вимоги до мастил, необхідних для роботи обладнання. Сирі і вологі умови роботи, великий об'єм повітря і високі температури нагнітання - це лише деякі приклади складних умов роботи, в яких компресорні оливи повинні проявляти стійкість.

Висока якість і робочі показники оливи PURITY™ FG гарантовані більш ніж 30-річним досвідом компанії в цій галузі. Petro-Canada використовує процес гідроочищення нафти HT Purity Process для виробництва прозорих синтетичних базових олив з вмістом основної речовини до 99,9%, які вважаються одними з найчистіших у світі.

Компресорні оливи PURITY FG практично не містять домішок, що погіршують якість роботи, і посилені спеціально підібраними присадками, що гарантує їх високу стійкість до окислення.

Компресорні оливи PURITY FG також відповідають найвищим стандартам безпеки, що використовуються в харчовій промисловості, і можуть бути легко включені в плани HACCP (Аналіз ризиків і критичних контрольних точок) і програми GMP (Належна виробнича практика). Всі компоненти оливи відповідають вимогам FDA 21 CFR 178.3570, «Мастила з випадковим контактом з їжею». Усі оливи зареєстровані NSF по класу H1. Мають сертифікати «Кошер» і «Халяль».

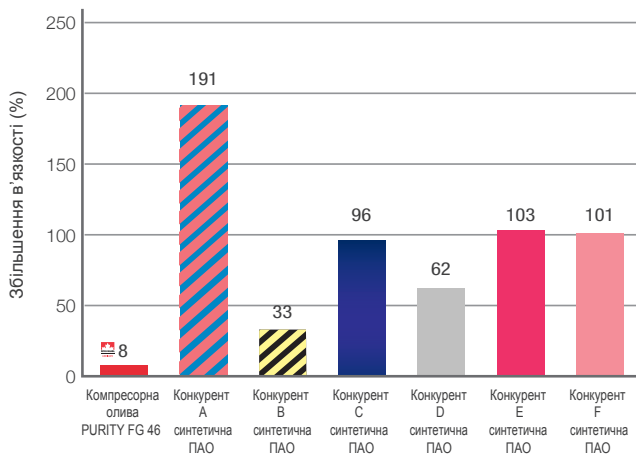


Компанія Petro-Canada Lubricants використовує технологію глибокого гідроочищення нафти HT Purity Process для виробництва абсолютно прозорих базових олив зі ступенем чистоти 99,9%. На їх основі виробляється ціла низка мастильних матеріалів, технологічних рідин та консистентних мастил, які значно збільшують продуктивність та надійність роботи обладнання наших замовників.





Загустіння оливи при окисненні IP48 / 97
(модифіковане) 24-годинне випробування
на окислення 200 °C (392 °F)
Модифіковане випробування IP48 при 200 °C



Компресорні оливи PURITY FG демонструють мінімальний ступінь загусання, що покращує ККД компресора.

СХВАЛЕНО ДЛЯ ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

Повністю схвалено для застосування в зонах
обробки харчових продуктів

- Сертифікація по ISO 21469
- Реєстрація NSF по класу H1
- Всі компоненти оливи відповідають вимогам FDA 21 CFR 178.3570, «Мастила з випадковим контактом з їжею»
- Сертифікація «Кошер» та «Парве» від Star K
- Сертифікація «Халаль» від IFANCA



Nonfood Compounds
Program Listed H1
ISO 21469 Certified



ВЛАСТИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Стійкість до окисного руйнування вища, ніж у деяких спеціалізованих компресорних оливах харчового класу

- Покращений опір окислювальному розкладанню при високих температурах повітря, що нагнітається.
- Знижений ступінь загустіння, що покращує ККД компресора
- До 4000 годин безперервної роботи в ротаційних гвинтових компресорах (85 °C/185 °F)

Перешкоджає утворенню нагару

- Зводить до мінімуму утворення шкідливого нагару і інших відкладень на роторах і сепараторах роторних компресорів, а також утворення коксової плівки на клапанах поршневих компресорів.
- Захищає пневмосистему від шламу і нагару, забезпечуючи її безперебійну експлуатацію

Відмінне відділення від домішок води

- Підвищує ефективність очищення конденсату

Слабка тенденція до вспінювання

- Зберігає масляну плівку в цілості, що дозволяє змащувати і герметизувати підшипники

Забезпечує хороший захист від зносу

- Покращений захист підшипників

Чудовий захист від корозії і іржі

- Подовжує термін служби компонентів
- Підходить для обладнання, яке працює періодично, перебуваючи в умовах високої вологості

Мас слабо виражений запах

- Робить умови праці більш безпечними

Низька летючість

- Зводить до мінімуму необхідність доливання
- Зменшує винесення оливи
- Підвищує ефективність роботи вакуумних насосів

**Утворення відкладень Стендове
випробування на нагар, 260 °C (500 °F)**



Компрессорное
масло
PURITY FG

Конкурент F,
синтетическое
масло

Конкурент E,
синтетическое
масло

Конкурент D,
синтетическое
масло

Конкурент A,
синтетическое
масло

Конкурент C,
синтетическое
масло

Конкурент B,
синтетическое
масло

Компрессорна олива PURITY FG продемонструвала значно нижчий рівень нагару порівняно із синтетичними оливами конкурентів.

ЗАСТОСУВАННЯ

Компресорні оливи PURITY FG можна безпечно застосовувати для змащування та охолодження повітряних компресорів поршневого, роторно-гвинтового та пластинчастого типу, а також вакуумних насосів на підприємствах харчової промисловості. Нижче наведено рекомендації щодо інтервалів заміни оливи у повітряних компресорах.


МАРКА	КОМПРЕСОР	НАГНІТАННЯ ПОВІТРЯ < 85 °C (185 °F)	НАГНІТАННЯ ПОВІТРЯ > 85 °C (185 °F)
PURITY FG 32, 46	Гвинтовий (з заливкою оливи)	4000 годин	2000 годин ¹
PURITY FG 100	Ротаційний лопатевий	Згідно з рекомендаціями виробника обладнання	
PURITY FG 68, 100	Поршневий	Згідно з рекомендаціями виробника обладнання	

¹Аж до максимальної температури повітря, що нагнітається, що дорівнює 100 °C (212 °F).

ПРИМІТКА. Ці рекомендації засновані на припущенні, що олива, що первинно заливається, не містить ніяких забруднень і повітря, що подається, загалом можна вважати чистим. Для визначення терміну служби оливи в конкретному середовищі, що містить високу концентрацію бруду та абразивних речовин, у їдкій атмосфері, за наявності в повітрі хлору, аміаку або аерозолів сильних кислот, таких як сірчана, оцтова, азотна або соляна, необхідно проводити польові випробування.

ПРИМІТКА. Компресорні оливи PURITY FG забороняється використовувати в дихальних апаратах та медичному устаткуванні.

ТИПОВІ РОБОЧІ ПОКАЗНИКИ

ВЛАСТИВІСТЬ	Метод випробування ASTM	КОМПРЕСОРНІ ОЛИВИ PURITY FG 			
		32	46	68	100
Щільність при 15 °C, кг/л	D4052	0,865	0,869	0,872	0,874
В'язкість: сСт при 40 °C (сек. Сейболта при 100 °F) сСт при 100 °C (сек. Сейболта при 212 °F)	D445	32 (165) 5,3 (44)	44 (227) 6,6 (48)	69 (357) 8,9 (56)	105 (547) 11,9 (67)
Індекс в'язкості	D2270	101	99	103	101
Температура спалаху в закритому посуді, °C (°F)	D92	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Температура застигання, °C (°F)	D5950	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)
Колір	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Загальне кислотне число, мг КОН / г	D664	0,1	0,2	0,1	0,1
Іржа — А	D665А	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Корозія міді, 3 г., 100 °C	D130	1В	1В	1В	1В
Відділення від води: 54 °C (129 °F), мл (хв.) 82 °C (180 °F), мл (хв.)	D1401	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	- 41-39-0 (10)
Стійкість до вспінювання: послідовність 1	D892	5/0	0/0	5/0	0/0
Коксівність, коксівність по Рамсботтому, % маси	D524	0,07	0,06	0,08	0,09
Стійкість до окислення, RPVOT, час до окислення, хв	D2272	1815	2061	2349	2894
ЧМТ, діаметр сліду (1200 об / хв, 75 °C, 1 година, 40 кг)	D4172	0,46	0,47	0,47	0,43

Вищезазначені значення є типовими для стандартного виробництва. Вони можуть розглядатися як технічні характеристики.

Термін придатності: термін придатності продукції складає 3 роки з дня випуску за умови зберігання у герметичних ємностях на складі із захистом від зовнішніх впливів*.

*Зберігання на складі із захистом від зовнішніх впливів означає зберігання в приміщенні або критому сховищі, що забезпечує захист від забруднень, включаючи захист від дощу та снігу, прямих сонячних променів, дуже високих або низьких температур та сильних температурних перепадів.

Дізнатися більше: lubricants.petro-canada.com

Покликані забезпечити безперебійну роботу



Petro-Canada Lubricants Inc.

2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2

lubricants.petro-canada.com

™ Належить або використовується по ліцензії
IM-7876R (2020.09)