



HYDREX™ AW Гідравлічні рідини

Вступ

Гідравлічні рідини HYDREX AW компанії Petro-Canada розроблені спеціально для використання в високопродуктивних гідравлічних системах, відрізняються вдосконаленою формулою, тривалим терміном служби і підвищують захист від зносу; забезпечують виняткові переваги в експлуатації і технічному обслуговуванні для збільшення продуктивності.

Створення гідравлічних рідин HYDREX AW починається з застосування технології очищення HT Purity Process, яка дозволяє отримувати кристально-чисті базові оливи з чистотою 99,9%. Завдяки видаленню домішок, які можуть знижувати технічні характеристики в традиційних оливах конкурентів, і додаванню наших спеціальних присадок HYDREX AW довше зберігає властивості «свіжої оливи» і забезпечує стійкість до окислювального руйнування і неперевершений захист.

Характеристики та переваги

- **Видатна стійкість до окислення та термічна стабільність**
 - Скорочуються витрати на заміну і час впливу зовнішніх забруднювачів на резервуар за рахунок ще більш тривалого терміну експлуатації, що сприяє збільшенню інтервалів заміни
 - Знижується необхідність в доливічці оливи завдяки стійкості до розкладання (руйнування) при високих температурах

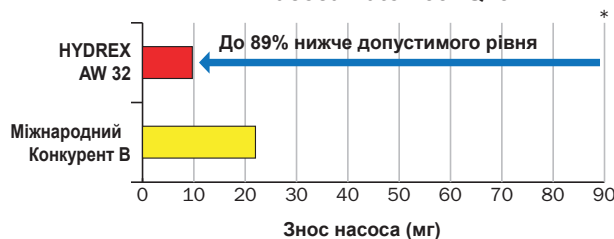
- Запобігають утворенню лаків, які могли б негативно вплинути на роботу сервоклапана або направляючого розподільника
- Зводяться до мінімуму відкладення нагару в резервуарі, яке може приводити до скорочення терміну служби оливи, збільшення частоти заміни фільтрів і зносу обладнання
- **Видатний захист від зносу**
 - Подовжує термін служби обладнання
 - Знижує ризик механічних поломок і виникнення несправностей в ході обслуговування
 - Забезпечує захист обладнання при ще більш тривалій, важкій оперативній експлуатації у важких умовах
 - Покращує надійність роботи при широкому діапазоні тиску

Чем отличается технология HT?

Для производства кристально-чистых исходных масел, очищенных на 99,9%, мы используем технологию очистки HT purity process и делаем наши масла одними из самых чистых в мире. В результате предлагаемые нами масла и смазки отличаются высочайшими эксплуатационными характеристиками.



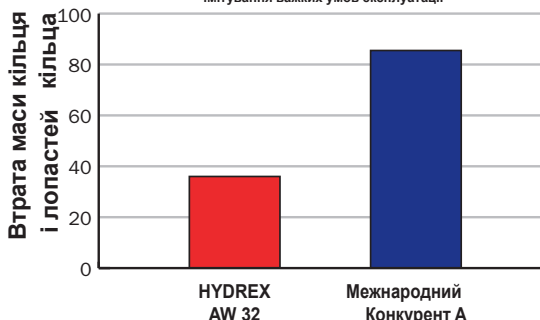
Випробування гідравлічного насоса Eaton 35VQ25



* 90 мг — максимально допустимый знос згідно вимогам Eaton E-FDGN-TB002-E

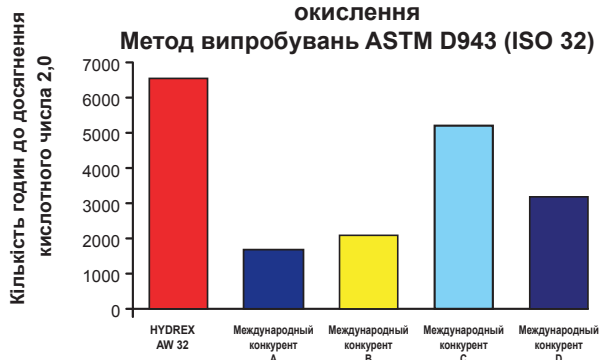
Модифіковане випробування гідравлічного насоса Eaton 35VQ25

Випробування проводилося відповідно до змінених умов 35VQ25 для імітування важких умов експлуатації *



Порівняння тривалості дії стійкості до окислення

Метод випробувань ASTM D943 (ISO 32)



HYDREX AW працює в 3 рази довше, ніж продукти світових конкурентів.

HYDREX забезпечує захист від зносу в 2 рази краще, ніж продукти світових конкурентів.

* Тривалість випробувань: 100 ч на контейнер; тиск на виході: 3200 фунтів на кв. дюйм надл.; температура на вході: 104 °C (220 °F)
Чотири мідних і залізних котушки ASTM D943 поміщаються в резервуар на 200

- **Покращений захист від іржі та корозії**
 - Захист компонентів із заліза та інших металів від згубного впливу води
- **Завдяки винятковому відділенню води і гідролітичній стійкості оливу можна повторно використовувати**
 - Олива легко відділяється від води без втрати властивостей присадок
- **Покращені показники захисту від піноутворення та потрапляння повітря**
 - Запобігання переповнення резервуарів
 - Усунення ефекту «пористості» гідравлічних систем і запобігання кавітації в насосах

Застосування

Гідравлічні рідини HYDREX AW рекомендуються головним чином для важко навантажених гідравлічних систем промислових заводів і мобільного устаткування, яке працює не в приміщенні. Рідини HYDREX AW підходять для використання в системах з фільтрами тонкого очищення до 3 мікрон, без втрати присадок або засмічення фільтрів.

Завдяки широкому спектру застосувань, тривалому терміну служби, антикорозійним і протипінним властивостям, рідини HYDREX AW також підходять для змащення антифрикційних підшипників і передач в циркуляційних системах і системах кільцевого мащення, системах мащення розбризкуванням або зануренням в ванну.

Рідини HYDREX AW відповідають технічним вимогам наступних виробників гідравлічного обладнання:

- Eaton E-FDGN-TB002-E (AW 22, 32, 46, 68 і 100)
- Denison HF-0 (AW 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati P-68 (AW 32), P-69 (AW 68) і P-70 (AW 46)
- Успішно пройшли перевірку відповідно до останніх вимог Bosch Rexroth та відповідають попередній специфікації RE 90220
- Marlen (гідравлічні силові установки) (AW 68)

Рідина HYDREX AW 46 схвалена для використання в інжекційно-ливарних машинах Engel.

Рідини HYDREX AW рекомендовані для використання в обладнанні таких виробників, як Eaton Vickers, Denison, Komatsu, Sauer-Danfoss, Bosch-Rexroth, Racine, Oilgear, Hydreco, Dynex і ін.

HYDREX AW 46 рекомендується для використання в інжекційно-ливарному обладнанні наступних виробників: Husky, Krauss-Maffei, Battenfeld, Demag, Soplax і Netstal.

HYDREX AW 46 рекомендується для використання в навантажувачах і вилочних навантажувачах Raymond.

HYDREX AW рекомендується до застосування у відповідності з наступними технічними вимогами:

- HYDREX AW 32 Voith 3625-006072, 3625-006073 s 3625-008426
- HYDREX AW 46 Voith 3625-006208 s 3625-006209
- HYDREX AW 100 Voith 3625-006101

Рідини HYDREX AW мають харчовий допуск H2 на підставі вимог NSF (неприпустимий контакт з їжею).

HYDREX AW відповідає таким технічним вимогам:

- DIN 51524, частина 2 (HLP) (AW 22, 32, 46, 68 і 100)
- ISO 11158 (HM) (AW 22, 32, 46, 68 і 100)
- Випробування насосів Komatsu HPV35+35 (AW 46)
- ASTM D6158 HM (AW 22, 32, 46, 68 і 100)

HYDREX AW 32, 46 і 68 підходять для використання в обладнанні, що вимагає застосування AIST 126 і 127. HYDREX AW 46 підходить для використання в умовах відповідно до JCMAS HK.

Кращі в галузі показники захисту від утворення нагару Розширений ASTM D4310 (2000 годин)**



Обмежуючи утворення нагару HYDREX значно знижує супутні заміни оливи і фільтрів при технічному обслуговуванні.

**Стандартний метод випробування для виявлення схильності мінеральних оливи з інгібіторами до утворення нагару і корозії

Типові характеристики

Властивості	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ	HYDREX AW					
		22	32	46	68	80	100
Клас в'язкості HYDREX	–	22	32	46	68	80	100
Температура спалаху, у відкритому тиглі Клівленда (COC), °C / °F	D92	196/385	206/403	236/457	242/468	258/496	266/511
Кінематична в'язкість, сСт при 40°C сСт при 100°C SUS при 100°F SUS при 210°F	D445	22,0 4,4 115 41	31,5 5,5 163 44	46,4 6,9 239 49	67,4 8,9 349 56	79,4 9,9 412 59	101 11,6 526 66
Індекс в'язкості	D2270	110	110	104	106	104	102
Точка застигання, °C/°F	D5950	-45/-49	-43/-45	-39/-38	-33/-27	-31/-24	-29/-20
Утворення іржі, процедури А і В, 24 г	D665	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Стойкість до окислення, г. до кислотного числа 2,0	D943	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+
Стойкість до окислення ² , мг нагара	D4310	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Гідролітична стабільність ² , втрата міді, мг/см ²	D2619	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Пробивна напруга, кВ	D877	44	39	40	44	44	44
Випробування на знос з використанням чотирьох кульок, діаметр плями зносу (мм) 40 кг, 1200 об/хв, 75°C, 1 г	D4172B	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Здатність відокремлювати воду, 54°C / 129°F олива-вода-емульсія (хв)	D1401	40-40-0 (15)	40-40-0 (5)	40-40-0 (15)	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	40-40-0 (10) ¹

Показники, наведені вище, є типовими для продуктів нормальної якості. Вони не є специфікаціями.

¹ При 82 °C (180 °F)

² «Пройдено» означає відповідність технічним вимогам специфікації Denison HF-0 або Eaton E-FDGN-TB002-E. стійкість до окислення (D4310) максимум 100 мг нагара; гідролітична стійкість (D2619) втрата міді максимум 0,2 мг / см².



LUBRICANTS

Petro-Canada входить до складу Suncor
™ Товарний знак належить Suncor Energy Inc. Використовується за ліцензією.

Выше Мировых Стандартов.™