

ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО TRAXON™ XL SYNTHETIC BLEND 75W-90

Введение

TRAXON XL Synthetic Blend 75W-90 производства компании Petro-Canada – высококачественное всесезонное трансмиссионное масло, разработанное для обеспечения высокоэффективной длительной защиты от износа, продления срока службы оборудования, а также снижения времени простоя оборудования и эксплуатационных расходов. TRAXON XL Synthetic Blend обеспечивает отличное качество смазывания редукторов в механических коробках передач и задних мостах в течение всего года.

Трансмиссионное масло TRAXON XL Synthetic Blend производится с применением технологии гидроочистки (HT) для получения прозрачного базового масла со степенью чистоты 99,9%. Благодаря устранению примесей, которые негативно сказываются на производительности масел, полученных обычным способом, а также добавлению специального пакета присадок, трансмиссионное масло TRAXON XL Synthetic Blend обеспечивает максимальную производительность оборудования.

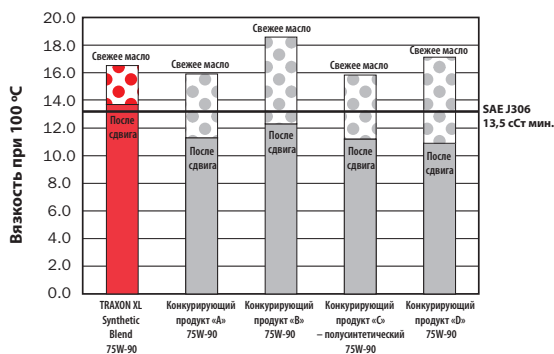
Особенности и преимущества

Отличная защита от износа

- Благодаря добавлению противоизносных присадок, TRAXON XL Synthetic Blend обеспечивает превосходную защиту от износа, что подтверждено результатами самого строгого испытания на износ L-37. Помимо этого оно обладает повышенной стабильностью при сдвиге, позволяя использовать оборудование в течение более длительного срока и в более суровых условиях эксплуатации, что продлевает его срок службы и снижает эксплуатационные расходы

- Стабильность при сдвиге обеспечивает сохранение вязкости, особенно при повышенных температурах, что предотвращает непосредственный контакт металлических поверхностей («сухое трение») и износ
- Обеспечивает превосходную защиту по пяти параметрам износа в рамках испытания L-37

75W-90 SAE J306, вязкость свежего трансмиссионного масла и масла после сдвига в рамках KRL-испытания при 100 °C



В рамках KRL-испытания определяется воздействие сдвига на свойства масла. В целях обеспечения эффективного барьера для защиты оборудования вязкость масла должна составлять не менее 13,5 сСт (для масел SAE 90). Вязкость масла TRAXON XL Synthetic Blend превышает предел, установленный стандартом SAE, оставляя конкурирующие продукты далеко позади.

В чем заключается преимущество технологии HT?

Компания Petro-Canada Lubricants использует технологию глубокой гидроочистки нефти HT Purity Process для производства абсолютно прозрачных базовых масел со степенью чистоты 99,9%. На их основе производится целый ряд смазочных материалов, технологических жидкостей и консистентных смазок, которые значительно увеличивают производительность и надежность работы оборудования наших заказчиков.



Параметры износа в рамках испытания L-37 (сторона ведущей шестерни)	Отвечает требованиям спецификации	Превосходит требования спецификации
Износ		✓
Образование задиров	✓	
Эффект «рыбьей чешуи»	✓	
Образование вмятин		✓
Выкрашивание / образование трещин		✓

Параметры износа в рамках испытания L-37 (со стороны кольца)	Отвечает требованиям спецификации	Превосходит требования спецификации
Износ		✓
Образование задиров	✓	
Эффект «рыбьей чешуи»		✓
Образование вмятин		✓
Выкрашивание / образование трещин		✓

Испытание L-37 (ASTM D6121) применяется отдельными производителями оборудования, а также военными и федеральным правительством США и Канады для измерения пяти параметров, которые могут проявиться в результате нагрузки на шестерни. Масло TRAXON XL Synthetic Blend 75W-90 соответствует спецификациям по каждому из параметров износа или превосходит их.

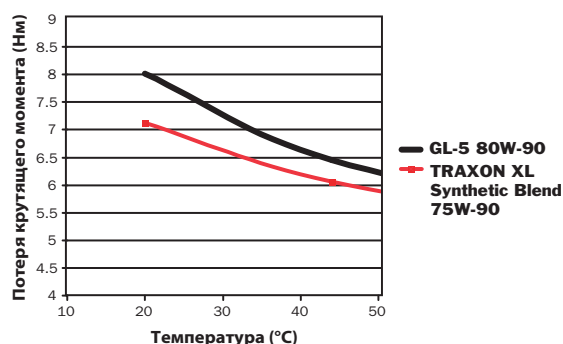
Более длительный срок службы

- **Наилучшая устойчивость к окислению снижает эксплуатационные расходы и сокращает время простоя транспорта**
 - Обладает максимально продленным сроком службы, благодаря чему увеличивает интервалы замены масла до 400 000 км (250 000 миль)*.
 - Снижает образование осадка, лакового налета или твердого углеродистого нагара для лучшей защиты от износа

Повышенная эффективность

- **Испытание на эффективность на стенде FZG показало, что масло TRAXON XL Synthetic Blend обладает наилучшей эффективностью по передаче крутящего момента по сравнению с маслами GL-5 80W-90s (от 20 °C до 45 °C при средней нагрузке)**
 - Повышение эффективности передачи крутящего момента уменьшает трение и сопротивление смазки для более плавной и эффективной работы, которая может привести к снижению расхода топлива

Результаты испытаний на потерю крутящего момента на стенде FZG при прилагаемой нагрузке 302 Нм

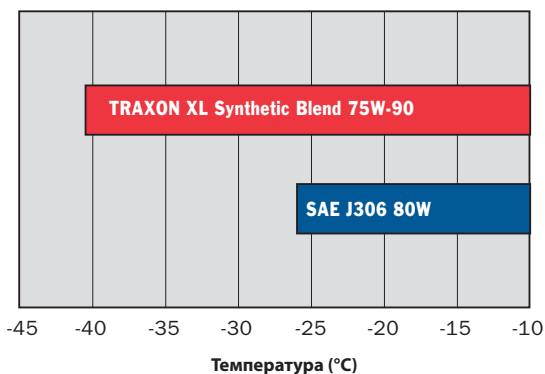


При испытании на стенде FZG чем меньше потери крутящего момента, тем выше производительность зубчатой передачи. TRAXON XL Synthetic Blend 75W-90 обладает более эффективными свойствами, чем масла GL-5 марки 80W-90 как при отсутствии нагрузки, так и при нагрузке 135 Нм и 302 Нм [от 20 °C (60 °F) до 45 °C (113 °F)].

Защита в условиях низких температур

- **Превосходная защита в условиях низких температур**
 - Более легкий запуск и переключение в условиях низких температур
 - Улучшенная защита зубчатой передачи в условиях низких температур

Сравнение температуры, при которой вязкость масла TRAXON и SAE J306 (°C) составляет 150 000 сП



Масло TRAXON XL Synthetic Blend 75W-90 защищает при пониженных температурах лучше, чем масла марки 80W.

*рассчитано на основании нормальной работы в условиях шоссе; данные значения необходимо уменьшить при работе в суровых условиях эксплуатации, а также при использовании в профессионально-технической сфере и/или для перемещения по бездорожью.

Одобрения промышленных и OEM-производителей

Масло TRAXON XL Synthetic Blend одобрено согласно требованиям международного стандарта SAE J2360 Global Standard (ранее US MIL-PRF-2105E) (PRI GL 0796, 0951). Это означает, что клиенты во всем мире могут быть уверены, что используют смазочные материалы признанного качества, которое можно измерить.

Масло TRAXON XL Synthetic Blend соответствует требованиям стандарта API Gear Lubricant Service GL-5 и API MT-1 Gear Lubricant для тяжело нагруженных механических трансмиссий.

Масло TRAXON XL Synthetic Blend отвечает требованиям Mack в случае когда указано использование трансмиссионного масла GO-J. Оно также соответствует спецификации Meritor 0-76-E и отвечает требованиям Scania STO 1:0 для мостов и механических КПП.

Области применения

Масла TRAXON XL Synthetic Blend производства компании Petro-Canada рекомендуются для всесезонного использования в механических коробках передач, дифференциалах, механизмах отбора мощности и главных передачах легковых, грузовых и внедорожных автомобилей, используемых в строительстве, сельском хозяйстве, лесной и горнодобывающей промышленности. Тип и марка трансмиссионного масла указаны в руководстве производителя оборудования.

TRAXON XL Synthetic Blend рекомендуется для большинства типов универсальных шарниров с масляной смазкой, колесных подшипников, планетарных комплектов, рулевых передач и некоторых промышленных редукторов, для которых требуется использование масел, соответствующих категориям GL-3, GL-4 или GL-5.

В связи с особыми требованиями к смазочному материалу, масло TRAXON XL Synthetic Blend не может применяться в следующем оборудовании:

- Автоматические трансмиссии
- Силовые трансмиссии
- Гидростатические приводы и системы, где необходима смазка сцеплений и тормозов, работающих в масляной ванне
- В механических коробках передач на переднеприводных автомобилях когда требуется использование трансмиссионной жидкости для автоматических коробок передач или моторное масло.
- Механические коробки передач Spicer, для которых требуется сезонное моторное масло
- Не подходит для использования в определенных механических трансмиссиях, для которых должно использоваться только масло, отвечающее требованиям API GL-4, а использование масла GL-5/MT-1 недопустимо

Типовые технические данные

СВОЙСТВО	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	TRAXON XL SYNTHETIC BLEND 75W-90
Плотность, кг/л, 15 °C (60 °F)	ASTM D4052	0.8697
Температура воспламенения, СОС, °C (°F)	ASTM D92	171 (351)
Кинематическая вязкость, сСт при 40 °C (SUS при 100 °F) сСт при 100 °C (SUS при 210 °F)	ASTM D445	103.3 (525) 16.7 (86)
Вязкость по Брукфильду, сП при -40 °C (-40 °F)	ASTM D2983	124,800
*Температура, при которой вязкость составляет 150 000 сП, °C (°F)	ASTM D2983	-40 (-40)
Коэффициент вязкости	ASTM D2270	170
Температура застывания, °C (°F)	ASTM D5950	-45 (-51)
Коррозия меди 3 ч при 150 °C (302 °F)	ASTM D130M	1b
Пенообразование Последовательность 1 Последовательность 2 Последовательность 3	ASTM D892	5/0 20/0 5/0
Фосфор, % вес.	ASTM D4951	0.122
бор, % вес.	ASTM D4951	0.029

Вышеуказанные значения являются типичными для нормальных условий эксплуатации. Они не являются спецификацией.

* Максимальная величина 150 000 сП принята в спецификациях US MIL-PRF-2105E и SAE J2360 при определении низкотемпературных характеристик. Данное значение было выбрано в результате серии испытаний на заднем мосте специальной конструкции, которые показали, что повреждение подшипника ведущей шестерни может произойти при вязкости выше 150 000 сП. Этот метод определяет минимальную безопасную температуру для каждого класса.

Чтобы заказать продукцию или подробнее узнать о том, как Petro-Canada Lubricants может помочь вашему бизнесу, посетите наш сайт lubricants.petro-canada.com или напишите нам по адресу lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7989R (2018.08)

™ Принадлежит или используется по лицензии.



Выше Мировых Стандартов.™