

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА PURITY™ FG

ВВЕДЕНИЕ

Компрессорное масло PURITY™ FG производства компании Petro-Canada содержит высокотехнологичную присадку SynFX™, которая приближает эту смазку по свойствам к синтетической и обеспечивает длительную защиту.

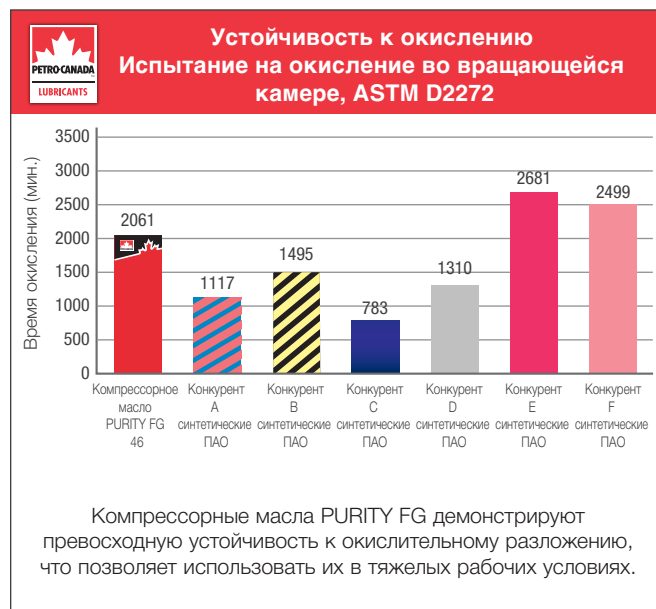
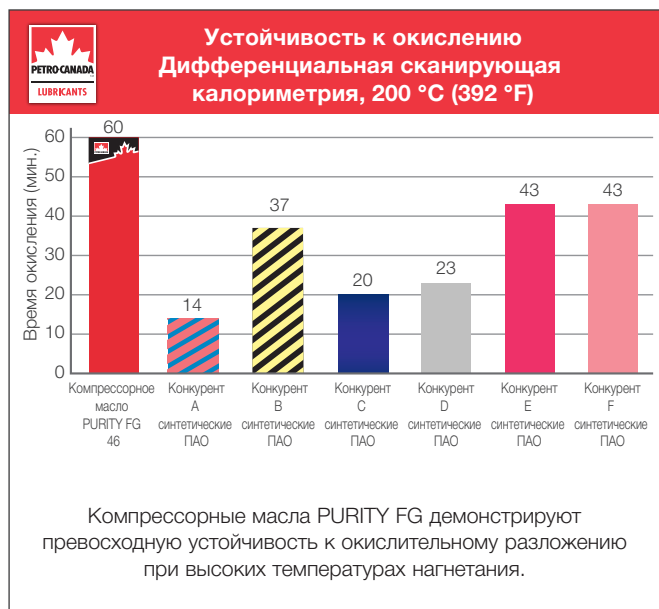


По мере того как условия работы на пищевых предприятиях становятся все более жесткими, ужесточаются и требования к смазочным маслам, необходимым для работы оборудования. Сырые и влажные условия работы, большой объем воздуха и высокие температуры нагнетания — это лишь некоторые примеры сложных условий работы, в которых компрессорные масла должны проявлять устойчивость.

Высокое качество и рабочие показатели масла PURITY™ FG гарантированы более чем 30-летним опытом компании в этой отрасли. Petro-Canada использует процесс гидроочистки нефти HT Purity Process для производства прозрачных синтетических базовых масел с содержанием основного вещества до 99,9 %, которые считаются одними из самых чистых в мире.

Компрессорные масла PURITY FG практически не содержат примесей, ухудшающих качество работы, и усилены специально подобранными присадками, что гарантирует их высокую устойчивость к окислению.

Компрессорные масла PURITY FG также соответствуют высочайшим стандартам безопасности, используемым в пищевой промышленности, и могут быть легко включены в планы HACCP (Анализ рисков и критических контрольных точек) и программы GMP (Надлежащая производственная практика). Все компоненты масла соответствуют требованиям FDA 21 CFR 178.3570, «Смазки со случайным контактом с пищей». Все масла зарегистрированы NSF по классу H1. Имеют сертификаты «Кошер» и «Халяль».

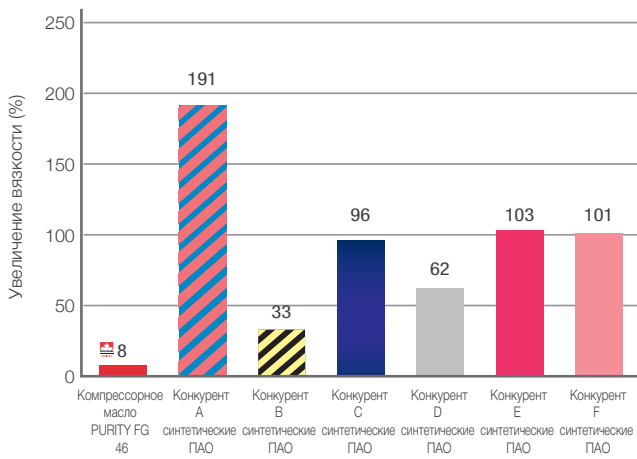


Компания Petro-Canada Lubricants использует технологию глубокой гидроочистки нефти HT Purity Process для производства абсолютно прозрачных базовых масел со степенью чистоты 99,9 %. На их основе производится целый ряд смазочных материалов, технологических жидкостей и консистентных смазок, которые значительно увеличивают производительность и надежность работы оборудования наших заказчиков.





Загустевание масла при окислении IP48/97 (модифицированное) 24-часовое испытание на окисление 200 °C (392 °F) Модифицированное испытание IP48 при 200 °C



Компрессорные масла PURITY FG демонстрируют минимальную степень загустевания, что улучшает КПД компрессора.

ОДОБРЕНО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Полностью одобрено для применения в зонах обработки пищевых продуктов

- Сертификация по ISO 21469
- Регистрация NSF по классу H1
- Все компоненты масел соответствуют требованиям FDA 21 CFR 178.3570, «Смазки со случайным контактом с пищей»
- Сертификация «Кошер» и «Парве» от Star K
- Сертификация «Халяль» от IFANCA



Nonfood Compounds Program Listed H1
ISO 21469 Certified



СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчивость к окислительному разрушению выше, чем у некоторых специализированных компрессорных масел пищевого класса

- Улучшенное сопротивление окислительному разложению при высоких температурах нагнетаемого воздуха
- Сниженная степень загустевания, что улучшает КПД компрессора
- До 4000 часов непрерывной работы в ротационных винтовых компрессорах (85 °C/185 °F)

Препятствует образованию нагара

- Сводит к минимуму образование вредного нагара и других отложений на роторах и сепараторах роторных компрессоров, а также образование коксовой пленки на клапанах поршневых компрессоров.
- Защищает пневмосистему от шлама и нагара, обеспечивая ее бесперебойную эксплуатацию

Отличное отделение от примесей воды

- Повышает эффективность очистки конденсата

Слабая тенденция к вспениванию

- Сохраняет пленку смазочного масла в целости, позволяя смазывать и герметизировать подшипники

Обеспечивает хорошую защиту от износа

- Улучшенная защита подшипников

Великолепная защита от коррозии и ржавчины

- Помогает продлить срок службы компонентов
- Подходит для оборудования, которое работает периодически, находясь в условиях высокой влажности

Слабо выраженный запах

- Делает условия труда более безопасными

Низкая летучесть

- Сводит к минимуму необходимость долива
- Уменьшает вынос масла
- Повышает эффективность работы вакуумных насосов

**Образование отложений
Стендовое испытание на нагар, 260 °C (500 °F)**



Компрессорное масло PURITY FG Конкурент F, синтетическое масло Конкурент E, синтетическое масло Конкурент D, синтетическое масло Конкурент A, синтетическое масло Конкурент C, синтетическое масло Конкурент B, синтетическое масло

Компрессорное масло PURITY FG продемонстрировало значительно более низкий уровень нагара по сравнению с синтетическими маслами конкурентов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Компрессорные масла PURITY FG можно безопасно применять для смазывания и охлаждения воздушных компрессоров поршневого, роторно-винтового и пластинчатого типа, а также вакуумных насосов на предприятиях пищевой промышленности. Ниже приведены рекомендации относительно интервалов замены масла в воздушных компрессорах.


МАРКА	КОМПРЕССОР	НАГНЕТАНИЕ ВОЗДУХА < 85 °C (185 °F)	НАГНЕТАНИЕ ВОЗДУХА > 85 °C (185 °F)
PURITY FG 32, 46	Винтовой (с заливкой маслом)	4000 часов	2000 часов ¹
PURITY FG 100	Ротационный лопастной	Согласно рекомендациям производителя оборудования	
PURITY FG 68, 100	Поршневой	Согласно рекомендациям производителя оборудования	

¹Вплоть до максимальной температуры нагнетаемого воздуха, равной 100 °C (212 °F).

ПРИМЕЧАНИЕ. Эти рекомендации основаны на предположении, что первично заливаемое масло не содержит никаких загрязнений и подаваемый воздух в целом можно считать чистым. Для определения срока службы масла в конкретной среде, содержащей высокую концентрацию грязи и абразивных веществ, в едкой атмосфере, при наличии в воздухе хлора, аммиака или аэрозолей сильных кислот, таких как серная, уксусная, азотная или соляная, необходимо проводить полевые испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ. Компрессорные масла PURITY FG запрещается использовать в дыхательных аппаратах и медицинском оборудовании.

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

СВОЙСТВО	Метод испытания ASTM	КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА PURITY FG 			
		32	46	68	100
Плотность при 15 °C, кг/л	D4052	0,865	0,869	0,872	0,874
Вязкость: при 40 °C (сек. Сейболта при 100 °F) сСт при 100 °C (сек. Сейболта при 212 °F)	D445	32 (165) 5,3 (44)	44 (227) 6,6 (48)	69 (357) 8,9 (56)	105 (547) 11,9 (67)
Индекс вязкости	D2270	101	99	103	101
Температура вспышки в закрытом сосуде, °C (°F)	D92	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Температура застывания, °C (°F)	D5950	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)
Цвет	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Общее кислотное число, мг КОН/г	D664	0,1	0,2	0,1	0,1
Ржавчина — А	D665А	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Коррозия меди, 3 ч., 100 °C	D130	1В	1В	1В	1В
Отделение от воды: 54 °C (129 °F), мл (мин.) 82 °C (180 °F), мл (мин.)	D1401	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	- 41-39-0 (10)
Устойчивость к вспениванию: последовательность 1	D892	5/0	0/0	5/0	0/0
Коксуемость, коксуемость по Рамботтому, % массы	D524	0,07	0,06	0,08	0,09
Устойчивость к окислению, RPVOT, время до окисления, мин.	D2272	1815	2061	2349	2894
ЧМТ, диаметр следа (1200 об/мин, 75 °C, 1 час, 40 кг), мм	D4172	0,46	0,47	0,47	0,43

Вышеуказанные значения являются типовыми для стандартного производства. Они не могут рассматриваться как технические характеристики.

Срок годности: срок годности продукции составляет 3 года со дня выпуска при условии хранения в герметических емкостях на складе с защитой от внешних воздействий*.

*Хранение на складе с защитой от внешних воздействий означает хранение в помещении или крытом хранилище, обеспечивающем защиту от загрязнений, включая защиту от дождя и снега, прямых солнечных лучей, очень высоких или низких температур и сильных температурных перепадов.

Узнать больше: lubricants.petro-canada.com
Свяжитесь с нами: lubecsr@petrocanadalsp.com

Призваны обеспечить бесперебойную работу.



Petro-Canada Lubricants Inc.
2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2
lubricants.petro-canada.com

™ Принадлежит или используется по лицензии.
IM-7876R (2020.09)