

COMPRO* XL-S

Компрессорные жидкости

Вступление

Petro-Canada COMPRO*XL-S компрессорные жидкости наивысшего качества, специально разработанные для продления срока службы жидкости в ротационных винтовых воздушных компрессорах.

Petro-Canada COMPRO*XL-S разработаны по запатентованной технологии очистки масла НТ, для получения 99,9 % очищенного масла. Эти кристально чистые жидкости свободны от примесей, что позволяет длительное время сохранять их свойства. Используя более чем 25 летний опыт, специалисты Petro-Canada усилили действие термически стойких жидкостей с помощью уникальной анти-окислительной технологии, и, тем самым, максимизировали стойкость к окислительной деструкции.

Обладая такой же, или даже более высокой, стойкостью к термальной и окислительной деструкции по сравнению с жидкостями ведущих производителей (РАО), COMPRO* XL-S обеспечивают до 8,000 часов работы или 1 год надежного бесперебойного технического обслуживания. За счет этого можно значительно сократить производственные издержки, связанные с работой компрессора.

Свойства и преимущества

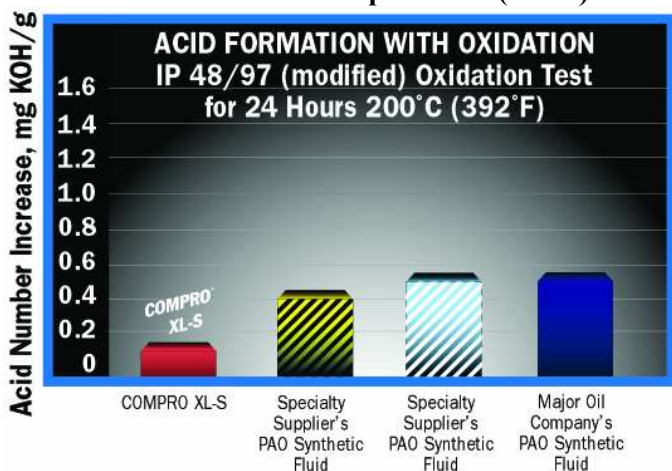
- **Стойкость к окислительной деструкции лучше, чем в синтетических жидкостях ведущих производителей (РАО)**
- Повышенная стойкость против окислительной деструкции, вызванной попаданием кислорода или высокими температурами нагнетания
- Поддерживают детали компрессора чистыми от наслоений и лаковых отложений, что обеспечивает легкость технического обслуживания и уменьшение затрат при замене масла
- Увеличивают интервалы времени между последовательными заменами масла в роторных винтовых компрессорах до 8,000 часов работы и 1,000 часов в обслуживании роторных лопастных компрессорах
- Уменьшает загустение масла, и, тем самым, повышают продуктивность компрессора и снижают потребление электроэнергии
- Продлевает жизненный цикл рабочих компонентов

В чем преимущество "НТ"?

Petro-Canada начинает с патентованного процесса очистки "НТ" и производит бесцветные базовые масла 99,9% чистоты. Результат - широкий ассортимент масел, специальных жидкостей и смазок, которые служат нашим клиентам с максимальной эффективностью.



Образование кислоты в результате окисления
Тест на окисление IP/97 (модифиц.)
в течение 24 часов при 200⁰C (392⁰F)

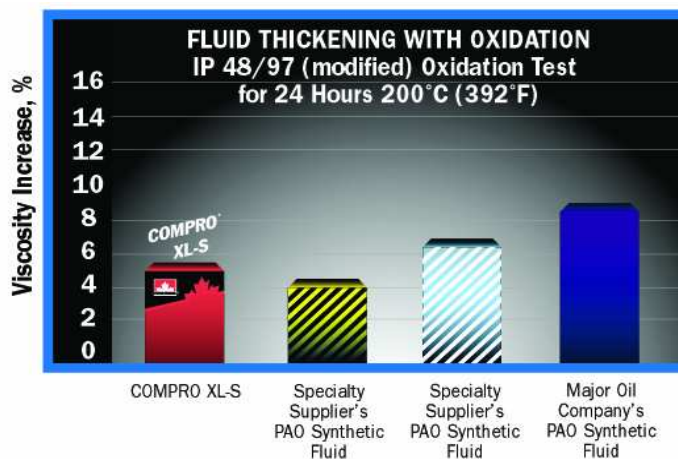


Вертикальная шкала: увеличение кислотного числа, мг KOH/г

Горизонтально: COMPRO* XL-S синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости большинства компаний-производителей масел (PAO)

Компрессорные жидкости COMPRO* XL-S обеспечивают более высокую стойкость к окислительной деструкции по сравнению с синтетическими жидкостями ведущих производителей (PAO). Такой уровень исполнения гарантирует до 8,000 часов надежного бесперебойного технического обслуживания и возможность значительно сократить производственные издержки, связанные с работой компрессора.

Загустение жидкости в результате окисления
Тест на окисление IP 48/97 (модифиц.) в течение 24 часов при 200⁰C (392⁰F)

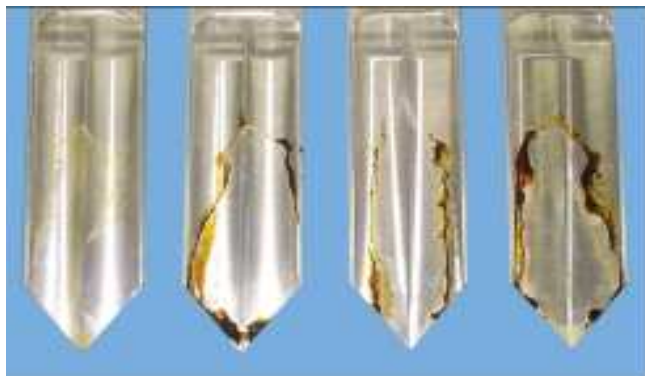


Вертикальная шкала: рост вязкости, %

Горизонтально: COMPRO* XL-S; синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости большинства компаний-производителей масел (PAO)

Высокая стойкость к окислительной деструкции компрессорных жидкостей COMPRO* XL-S уменьшает загустение жидкости, в результате чего улучшается эффективность работы процессора и уменьшается потребление электроэнергии.

- Благодаря улучшенной термальной стойкости уменьшается откладывание углеродистых наслоений и продлевается период использования жидкости
- Увеличивает интервалы обслуживания клапанов и промежуточных охладителей
- Дают возможность более легкого удаления нагара на клапанах
- Сокращаются производственные издержки



COMPRO XL-S Specialty Supplier's PAO Synthetic Specialty Supplier's PAO Synthetic Major Oil Company's PAO Synthetic

- Прекрасная защита от износа
- Продление жизненного цикла рабочих компонентов
- Возможность продления интервала между плановыми ремонтами компрессора
- Сокращение общих расходов на содержание оборудования
- Защита от ржавчины и коррозии
- Продление жизненного цикла оборудования, особенно при его периодической эксплуатации в условиях повышенной влажности
- Уменьшение летучести дает меньшее испарение масла в систему воздуховода
- Уменьшается потребление горючего
- Жидкости химически нейтральны и почти без запаха
- Не дают неприятного запаха, как вещества на основе сложноэфирных масел
- Не повреждают окрашенные поверхности

Применение

Компрессорные жидкости COMPRO* XL-S могут быть использованы для смазки и охлаждения во всех типах роторных пластинчатых, поршневых, центробежных и лопастных воздушных компрессорах. Однако эти жидкости разрабатывались специально для применения в роторных винтовых компрессорах с целью продления периода их эксплуатации. Имеются жидкости для пяти степеней вязкости (ISO), что делает их применимыми в большинстве видов компрессоров: 32, 46, 68, 100 и 150. Жидкости COMPRO* XL-S могут быть использованы в компрессорах с применением воздуха и инертных газов таких как азот, аргон, водород, неон, гелий, диоксид углерода и дутьевой топочный газ.

COMPRO* XL-S могут быть использованы в компрессорах от всех производителей, включая:

ABAC Allis Chalmers Atlas-Copco Ceccato Champion Pacific Chicago Pneumatic Tool Compare Canada Copper-Bressemer Copper Industries Copper-Penjax Davey Compressors Dresser Industries Elliot Company Fuller Company Gardner-Dernver	Grimmer-Schmidt Ingersoll-Rand Joy Manufacturing Kaeser Compressors Kellog-American Le Roi M & D Pneumatics Mahle Mark Quincy Compressors Schramm Inc. Sullaire Compressors Sundstrand Corp. Worthington Compressors
---	--

Жидкости COMPRO* XL-S совместимы с традиционными герметичными и шланговыми материалами, используемыми в большинстве компрессоров.

Внимание: жидкости COMPRO* XL-S нельзя использовать в системах компрессии мокрого и кислого углерода. В таких случаях рекомендуется пользоваться компрессорными маслами RP, SPX и NGS производства Petro-Canada.

Внимание: жидкости COMPRO* XL-S нельзя использовать при компрессии кислорода или других химически активных газов, таких, как хлор или хлористый кислород.

Примечания по эксплуатации

Преимущества применения компрессорных жидкостей COMPRO* XL-S в полной мере видны только поле того, как будут максимально устранены загрязнения от ранее использованных масел. В некоторых типах компрессоров не допускается полный дренаж, поэтому, если откаченное масло было сильно окислено (это видно по показателям общего кислотного числа и вязкости), замена на COMPRO* XL-S может не дать оптимального результата в отношении работы оборудования и длительности использования масла. Хотя COMPRO* XL-S полностью совместимы с большинством минеральных и синтетических компрессорных жидкостей, их нельзя смешивать или загрязнять жидкостями, содержащими гликоль и силиконы.

Выбор класса жидкости для компрессора и длительность ее использования

Тип компрессора	Класс согласно показателю вязкости	Длительность использования жидкости при максимальной температуре нагнетания воздуха
Роторный винтовой	COMPRO* XL-S 32, 46	8,000 часов 85 ⁰ C (185 ⁰ F)
Роторный пластинчатый	COMPRO* XL-S 100, 150	1,000 часов 85 ⁰ C (185 ⁰ F)
Поршневой	COMPRO* XL-S 68, 100, 150	500 часов 150 ⁰ C (302 ⁰ F)
Центробежный/лопастный	COMPRO* XL-S 32	>16,000 часов 50 ⁰ C (122 ⁰ F)

Типовые характеристики

Свойства	Метод проверки	Компрессорные				
		32	46	68	100	150
Вязкость, cSt @ 40°C (SUS @ 100°F) cSt @100°C(SUS @ 210°F)	ASTM D445 ASTM D445	38 (177) 6.2 (46)	47 (217) 7.0 (49)	68 (317) 8.9 (55)	102 (530) 11.4 (65)	143(664) 14.9 (77)
Индекс вязкости	ASTM D2270	108	107	101	97	104
Точка возгорания, C°/F°	ASTM D92	230(446)	246 (475)	245(473)	260 (500)	270(518)
Точка застывания масла, C°/F°	ASTM D97	-36 (-33)	-33 (-28)	-30 (-22)	-27 (17)	-24(-11)
Общее кислотное число (TAN), мл KOH/g	ASTM D664	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Водоотделимость: mL при 54°C (129°F), мин. mL при 82°C (180°F), мин	ASTM D1401	41-39-0 (5)	41-39-0 (5) -	41-39-0 (5) -	-43-37-0 (5)	43-37-0 (10)
Стойкость к коррозии: Медная коррозия,3часа@ 100°C Ржавчина А – дистиллированная вода Ржавчина В – синтетическая морская вода	ASTM D130 ASTM D665 ASTM D665	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено
Осадок и зола: Углеродный осадок Конрадсона, %	ASTM D524	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1

Приведенные выше показатели являются типовыми для нормальных условий производства. Они не представляют собой спецификацию.

**Petro-Canada
Lubricants Centre
385 Southdown Road
Mississauga, Ontario
L5J 2Y3**



Canada - West Phone 1-800-661-1199
- East (English) Phone 1-800-268-5850
(French) Phone 1-800-576-1686
Other Areas Phone (416) 730-2408
E-mail lubecsr@petro-canada.ca
Internet www.petro-canada.com

**Petro-Canada Europe Lubricants
The Manor, Haseley Business Centre
Warwick, Warwickshire
CV35 7LS
United Kingdom**

Phone +44 (0) 2476-247294
 Fax +44 (0) 2476-247295

**Petro-Canada America Lubricants
980 North Michigan Avenue
Suite 1400, #1431
Chicago, Illinois
USA 60611**

Phone 1-888-284-4572
 Fax (708) 246-8994
 E-mail email@petro-canadaamerica.com

IM-7842E (04.10)

*Marque de commerce de Petro-Canada – Trademark

Beyond today's standards.

