



Компресорні оливи PURITY™ FG

Вступ

Компресорне олива PURITY™ FG виробництва компанії Petro-Canada містить високотехнологічну присадку SynFX™, яка наближає це мастило за властивостями до синтетичної і забезпечує тривалий захист.



По мірі того як умови роботи на харчових підприємствах стають все більш жорсткими, посилюються і вимоги до мастил, необхідних для роботи обладнання. Сирі і вологі умови роботи, великий об'єм повітря і високі температури нагнітання - це лише деякі приклади складних умов роботи, в яких компресорні оливи повинні проявляти стійкість. Висока якість і робочі показники оливи PURITY™ FG гарантовані більш ніж 30-річним досвідом компанії в цій галузі. Petro-Canada використовує процес гідроочищення нафти HT Purity Process для

виробництва прозорих синтетичних базових олив з вмістом основної речовини до 99,9%, які вважаються одними з найчистіших у світі.

Компресорні оливи PURITY FG практично не містять домішок, що погіршують якість роботи, і посилені спеціально підібраними присадками, що гарантує їх високу стійкість до окислення.

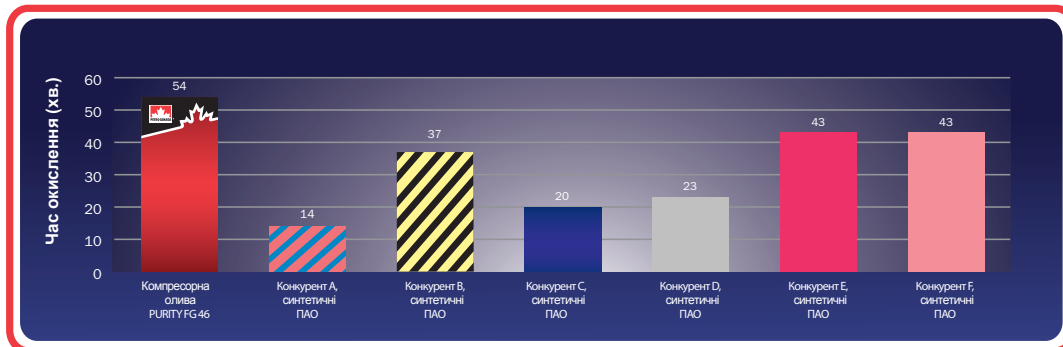
Компресорні оливи PURITY FG також відповідають найвищим стандартам безпеки, що використовуються в харчовій промисловості, і можуть бути легко включені в плани HACCP (Аналіз ризиків і критичних контрольних точок) і програми GMP (Належна виробнича практика). Всі компоненти оливи відповідають вимогам FDA 21 CFR 178.3570, «Мастила з випадковим контактом з їжею». Усі оливи зареєстровані NSF по класу H1. Мають сертифікати «Кошер» і «Халяль».

Чим відрізняється технологія HT?

Для виробництва кристально-чистих базових олив, очищених на 99,9%, ми використовуємо технологію очищення HT purity process і робимо наші оливи одними з найчистіших у світі. В результаті пропоновані нами оливи й мастила відрізняються високими експлуатаційними характеристиками.

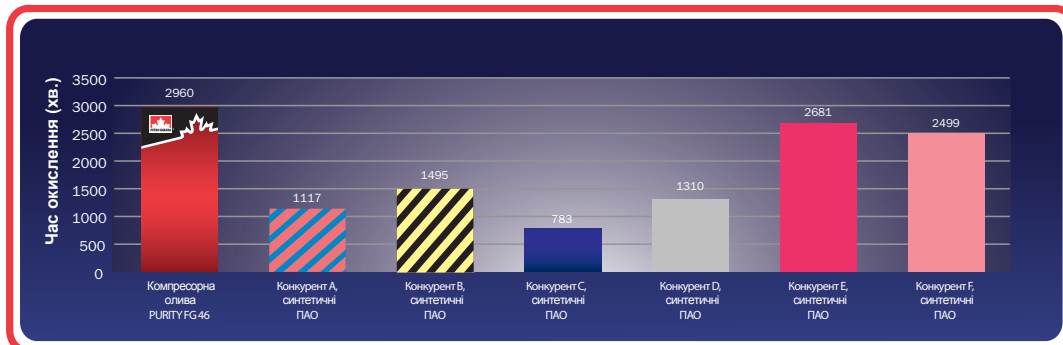


Стойкість до окислення Диференціальна скануюча калориметрія, 200 °C (392 °F)



Компресорні оливи PURITY FG демонструють чудову стійкість до окислювального розкладання при високих температурах нагнітання.

Стойкість до окислення Випробування на окислення під обертається камері, ASTM D2272



Компресорні оливи PURITY FG демонструють чудову стійкість до окислювального розкладання, що дозволяє використовувати їх у важких робочих умовах.

Загустіння оливи при окисленні
IP48 / 97 (модифіковане) 24-годинне випробування на окислення
200 ° C (392 ° F)



Компресорні оливи PURITY FG демонструють мінімальну ступінь загустіння, що покращує ККД компресора.

Схвалено для харчової промисловості

- Повністю схвалено для застосування в зонах обробки харчових продуктів
- Сертифікація по ISO 21469
- Реєстрація NSF по класу H1
- Всі компоненти оливи відповідають вимогам FDA 21 CFR 178.3570, «Мастила з випадковим контактом з їжею»



Nonfood Compounds
Program Listed H1
ISO 21469 Certified



- Сертифікація «Кошер» і «Парве» от Star K
- Сертифікація «Халаль» от IFANCA

Свойства и преимущества

- Устойчивость к окислительному разрушению выше, чем у некоторых специализированных компрессорных масел пищевого класса
 - Улучшенное сопротивление окислительному разложению при высоких температурах нагнетаемого воздуха
 - Сниженная степень загустевания, что улучшает КПД компрессора
 - До 4000 часов непрерывной работы в ротационных винтовых компрессорах (85 °C/185 °F)

- **Перешкоджає утворенню нагару**
 - Зводить до мінімуму утворення шкідливого нагару і інших відкладень на роторах і сепараторах роторних компресорів, а також утворення коксової плівки на клапанах поршневих компресорів.
 - Захищає пневмосистему від шламу і нагару, забезпечуючи її безперебійну експлуатацію

- **Відмінне відділення від домішок води**

- Підвищує ефективність очищення

конденсату

- **Слабка тенденція до вспінювання**
 - Зберігає масляну плівку в цілості, що дозволяє змащувати і герметизувати підшипники
- **Забезпечує хороший захист від зносу**
 - Покращений захист підшипників
- **Чудовий захист від корозії і іржі**
 - Подовжує термін служби компонентів
- Підходить для обладнання, яке працює періодично, перебуваючи в умовах високої вологості
- **Має слабо виражений запах**
 - Робить умови праці більш безпечними
- **Низька летючість**
 - Зводить до мінімуму необхідність доливання

**Утворення відкладень
Стендове випробування на нагар, 260 ° C (500 ° F)**



Компресорна олива PURITY FG Конкурент F, синтетична олива Конкурент E, синтетична олива Конкурент D, синтетична олива Конкурент A, синтетична олива Конкурент C, синтетична олива Конкурент B, синтетична олива

Компресорна олива PURITY FG продемонструвала значно нижчий рівень нагару в порівнянні з синтетичними оливами конкурентів.

Застосування

Компресорні оливи PURITY FG можна безпечно застосовувати для змащування і охолодження повітряних компресорів поршневого, роторно-гвинтового і пластинчастого типу, а також вакуумних насосів на підприємствах харчової промисловості. Нижче наведені рекомендації щодо інтервалів заміни оливи в повітряних компресорах.

МАРКА	КОМПРЕСОР	нагнітання повітря < 85 °C (185 °F)	нагнітання повітря > 85 °C (185 °F)
PURITY FG 32, 46	Гвинтовий (з заливкою оливи)	4000 годин	2000 годин ¹
PURITY FG 100	Ротаційний лопатевий	Згідно з рекомендаціями виробника обладнання	
PURITY FG 68, 100	Поршневий	Згідно з рекомендаціями виробника обладнання	

¹Аж до максимальної температури повітря, яка нагнітається, що дорівнює 100 ° C (212 ° F).

ПРИМІТКА. Ці рекомендації засновані на припущенні, що олива, яка заливається первинно не містить ніяких забруднень і повітря, яке подається в цілому можна вважати чистим. Для визначення терміну служби оливи в конкретному середовищі, що містить високу концентрацію бруду і абразивних речовин, в їдкій атмосфері, при наявності в повітрі хлору, аміаку або аерозолів сильних кислот, таких як сірчана, оцтова, азотна або соляна, необхідно проводити польові випробування.

ПРИМІТКА. Компресорні оливи PURITY FG забороняється використовувати в дихальних апаратах і медичному обладнанні.

Типові робочі показники

властивості	МЕТОД випробування ASTM	КОМПРЕСОРНІ ОЛИВИ PURITY FG			
		SynFX			
		32	46	68	100
Щільність при 15 ° C, кг / л	D4052	0,865	0,869	0,872	0,874
В'язкість: при 40 ° C (сек. Сейболта при 100 ° F) сСт при 100 ° C (сек. Сейболта при 212 ° F)	D445	32 (165) 5,3 (44)	44 (227) 6,6 (48)	69 (357) 8,9 (56)	105 (547) 11,9 (67)
Індекс в'язкості	D2270	101	99	103	101
Температура спалаху в закритому посуді, ° C (° F)	D92	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Температура застигання, °C (°F)	D5950	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)
Колір	D1500	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Загальна кислотне число, мг КОН / г	D664	0,1	0,2	0,1	0,1
Іржа - А	D665А	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Корозія міді, 3 г., 100 ° C	D130	1В	1В	1В	1В
Відділення від води: 54 ° C (129 ° F), мл (хв.) 82 ° C (180 ° F), мл (хв.)	D1401	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	- 41-39-0 (10)
Стійкість до вспінювання: послідовність 1	D892	5/0	0/0	5/0	0/0
Коксівність, коксівність по Рамсботтому, % маси	D524	0,07	0,06	0,08	0,09
Стійкість до окислення, RPVOT, час до окислення, хв.	D2272	1815	2061	2349	2894
ЧМТ, діаметр сліду (1200 об / хв, 75 ° C, 1 година, 40 кг),	D4172	0,46	0,47	0,47	0,43

Вищезгадані значення є типовими для стандартного виробництва. Вони не можуть розглядатися як технічні характеристики.

Термін придатності: термін придатності продукції становить 3 роки з дня випуску за умови зберігання в герметичних ємностях на складі з захистом від зовнішніх впливів*.

* Зберігання на складі з захистом від зовнішніх впливів означає зберігання в приміщенні або критому сховищі, що забезпечує захист від забруднень, включаючи захист від дощу і снігу, прямих сонячних променів, дуже високих або низьких температур і сильних температурних перепадів.



LUBRICANTS

Выше Мировых Стандартов.™