

## COMPRO\* XL-S

### Компрессорные жидкости

#### Вступление

Petro-Canada COMPRO\*XL-S компрессорные жидкости наивысшего качества, специально разработанные для продления срока службы жидкости в ротационных винтовых воздушных компрессорах.

Petro-Canada COMPRO\*XL-S разработаны по запатентованной технологии очистки масла НТ, для получения 99,9 % очищенного масла. Эти кристально чистые жидкости свободны от примесей, что позволяет длительное время сохранять их свойства. Используя более чем 25 летний опыт, специалисты Petro-Canada усилили действие термически стойких жидкостей с помощью уникальной анти-окислительной технологии, и, тем самым, максимизировали стойкость к окислительной деструкции.

Обладая такой же, или даже более высокой, стойкостью к термальной и окислительной деструкции по сравнению с жидкостями ведущих производителей (РАО), COMPRO\* XL-S обеспечивают до 8,000 часов работы или 1 год надежного бесперебойного технического обслуживания. За счет этого можно значительно сократить производственные издержки, связанные с работой компрессора.

### Свойства и преимущества

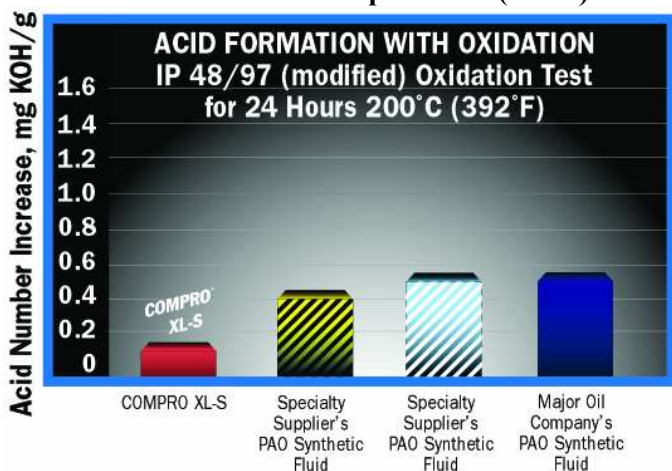
- **Стойкость к окислительной деструкции лучше, чем в синтетических жидкостях ведущих производителей (РАО)**
- Повышенная стойкость против окислительной деструкции, вызванной попаданием кислорода или высокими температурами нагнетания
- Поддерживают детали компрессора чистыми от наслоений и лаковых отложений, что обеспечивает легкость технического обслуживания и уменьшение затрат при замене масла
- Увеличивают интервалы времени между последовательными заменами масла в роторных винтовых компрессорах до 8,000 часов работы и 1,000 часов в обслуживании роторных лопастных компрессорах
- Уменьшает загустение масла, и, тем самым, повышают продуктивность компрессора и снижают потребление электроэнергии
- Продлевает жизненный цикл рабочих компонентов

#### В чем преимущество "НТ"?

Petro-Canada начинает с патентованного процесса очистки "НТ" и производит бесцветные базовые масла 99,9% чистоты. Результат - широкий ассортимент масел, специальных жидкостей и смазок, которые служат нашим клиентам с максимальной эффективностью.



**Образование кислоты в результате окисления**  
**Тест на окисление IP/97 (модифиц.)**  
**в течение 24 часов при 200<sup>0</sup>C (392<sup>0</sup>F)**

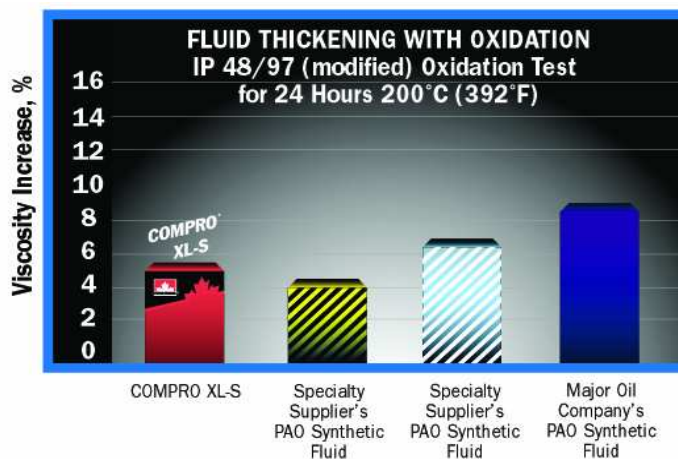


Вертикальная шкала: увеличение кислотного числа, мг KOH/г

Горизонтально: COMPRO\* XL-S синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости большинства компаний-производителей масел (PAO)

**Компрессорные жидкости COMPRO\* XL-S обеспечивают более высокую стойкость к окислительной деструкции по сравнению с синтетическими жидкостями ведущих производителей (PAO). Такой уровень исполнения гарантирует до 8,000 часов надежного бесперебойного технического обслуживания и возможность значительно сократить производственные издержки, связанные с работой компрессора.**

**Загустение жидкости в результате окисления**  
**Тест на окисление IP 48/97 (модифиц.) в течение 24 часов при 200<sup>0</sup>C (392<sup>0</sup>F)**

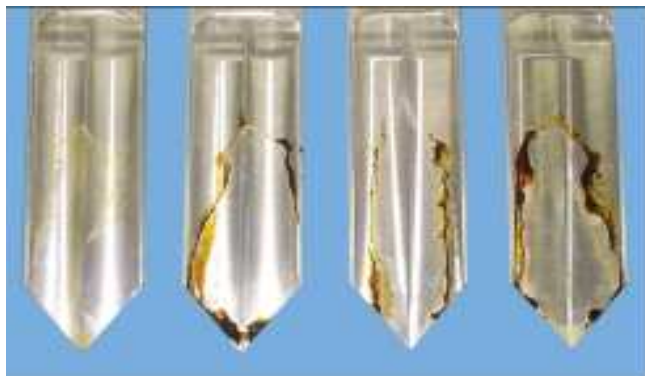


Вертикальная шкала: рост вязкости, %

Горизонтально: COMPRO\* XL-S; синтетические жидкости специализированных поставщиков (PAO), синтетические жидкости большинства компаний-производителей масел (PAO)

**Высокая стойкость к окислительной деструкции компрессорных жидкостей COMPRO\* XL-S уменьшает загустение жидкости, в результате чего улучшается эффективность работы процессора и уменьшается потребление электроэнергии.**

- Благодаря улучшенной термальной стойкости уменьшается откладывание углеродистых наслоений и продлевается период использования жидкости
- Увеличивает интервалы обслуживания клапанов и промежуточных охладителей
- Дают возможность более легкого удаления нагара на клапанах
- Сокращаются производственные издержки



COMPRO XL-S Specialty Supplier's PAO Synthetic Specialty Supplier's PAO Synthetic Major Oil Company's PAO Synthetic

- Прекрасная защита от износа
- Продление жизненного цикла рабочих компонентов
- Возможность продления интервала между плановыми ремонтами компрессора
- Сокращение общих расходов на содержание оборудования
- Защита от ржавчины и коррозии
- Продление жизненного цикла оборудования, особенно при его периодической эксплуатации в условиях повышенной влажности
- Уменьшение летучести дает меньшее испарение масла в систему воздуховода
- Уменьшается потребление горючего
- Жидкости химически нейтральны и почти без запаха
- Не дают неприятного запаха, как вещества на основе сложноэфирных масел
- Не повреждают окрашенные поверхности

**Применение**

Компрессорные жидкости COMPRO\* XL-S могут быть использованы для смазки и охлаждения во всех типах роторных пластинчатых, поршневых, центробежных и лопастных воздушных компрессорах. Однако эти жидкости разрабатывались специально для применения в роторных винтовых компрессорах с целью продления периода их эксплуатации. Имеются жидкости для пяти степеней вязкости (ISO), что делает их применимыми в большинстве видов компрессоров: 32, 46, 68, 100 и 150. Жидкости COMPRO\* XL-S могут быть использованы в компрессорах с применением воздуха и инертных газов таких как азот, аргон, водород, неон, гелий, диоксид углерода и дутьевой топочный газ.

COMPRO\* XL-S могут быть использованы в компрессорах от всех производителей, включая:

ABAC Allis Chalmers Atlas-Copco Ceccato Champion Pacific Chicago Pneumatic Tool Compare Canada Copper-Bressemer Copper Industries Copper-Penjax Davey Compressors Dresser Industries Elliot Company Fuller Company Gardner-Dernver	Grimmer-Schmidt Ingersoll-Rand Joy Manufacturing Kaeser Compressors Kellog-American Le Roi M & D Pneumatics Mahle Mark Quincy Compressors Schramm Inc. Sullaire Compressors Sundstrand Corp. Worthington Compressors
---	--

Жидкости COMPRO\* XL-S совместимы с традиционными герметичными и шланговыми материалами, используемыми в большинстве компрессоров.

**Внимание:** жидкости COMPRO\* XL-S нельзя использовать в системах компрессии мокрого и кислого углерода. В таких случаях рекомендуется пользоваться компрессорными маслами RP, SPX и NGS производства Petro-Canada.

**Внимание:** жидкости COMPRO\* XL-S нельзя использовать при компрессии кислорода или других химически активных газов, таких, как хлор или хлористый кислород.

### Примечания по эксплуатации

Преимущества применения компрессорных жидкостей COMPRO\* XL-S в полной мере видны только поле того, как будут максимально устранены загрязнения от ранее использованных масел. В некоторых типах компрессоров не допускается полный дренаж, поэтому, если откаченное масло было сильно окислено (это видно по показателям общего кислотного числа и вязкости), замена на COMPRO\* XL-S может не дать оптимального результата в отношении работы оборудования и длительности использования масла. Хотя COMPRO\* XL-S полностью совместимы с большинством минеральных и синтетических компрессорных жидкостей, их нельзя смешивать или загрязнять жидкостями, содержащими гликоль и силиконы.

### Выбор класса жидкости для компрессора и длительность ее использования

Тип компрессора	Класс согласно показателю вязкости	Длительность использования жидкости при максимальной температуре нагнетания воздуха
Роторный винтовой	COMPRO* XL-S 32, 46	8,000 часов 85 <sup>0</sup> C (185 <sup>0</sup> F)
Роторный пластинчатый	COMPRO* XL-S 100, 150	1,000 часов 85 <sup>0</sup> C (185 <sup>0</sup> F)
Поршневой	COMPRO* XL-S 68, 100, 150	500 часов 150 <sup>0</sup> C (302 <sup>0</sup> F)
Центробежный/лопастный	COMPRO* XL-S 32	>16,000 часов 50 <sup>0</sup> C (122 <sup>0</sup> F)

## Типовые характеристики

Свойства	Метод проверки	Компрессорные				
		32	46	68	100	150
Вязкость, cSt @ 40°C (SUS @ 100°F) cSt @100°C(SUS @ 210°F)	ASTM D445 ASTM D445	38 ( 177) 6.2 (46)	47 (217) 7.0 (49)	68 (317) 8.9 (55)	102 (530) 11.4 (65)	143(664) 14.9 (77)
Индекс вязкости	ASTM D2270	108	107	101	97	104
Точка возгорания, C°/F°	ASTM D92	230(446)	246 (475)	245(473)	260 (500)	270(518)
Точка застывания масла, C°/F°	ASTM D97	-36 (-33)	-33 (-28)	-30 (-22)	-27 (17)	-24(-11)
Общее кислотное число (TAN), мл KOH/g	ASTM D664	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Водоотделимость: mL при 54°C (129°F), мин. mL при 82°C (180°F), мин	ASTM D1401	41-39-0 (5)	41-39-0 (5) -	41-39-0 (5) -	-43-37-0 (5)	43-37-0 (10)
Стойкость к коррозии: Медная коррозия,3часа@ 100°C Ржавчина А – дистиллированная вода Ржавчина В – синтетическая морская вода	ASTM D130 ASTM D665 ASTM D665	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено
Осадок и зола: Углеродный осадок Конрадсона, %	ASTM D524	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1

Приведенные выше показатели являются типовыми для нормальных условий производства. Они не представляют собой спецификацию.

**Petro-Canada  
Lubricants Centre  
385 Southdown Road  
Mississauga, Ontario  
L5J 2Y3**



**Canada - West** . . . . . Phone 1-800-661-1199  
**- East (English)** . . . . . Phone 1-800-268-5850  
**(French)** . . . . . Phone 1-800-576-1686  
**Other Areas** . . . . . Phone (416) 730-2408  
**E-mail** . . . . . lubecsr@petro-canada.ca  
**Internet** . . . . . www.petro-canada.com

**Petro-Canada Europe Lubricants  
The Manor, Haseley Business Centre  
Warwick, Warwickshire  
CV35 7LS  
United Kingdom**

Phone . . . . . +44 (0) 2476-247294  
Fax . . . . . +44 (0) 2476-247295

**Petro-Canada America Lubricants  
980 North Michigan Avenue  
Suite 1400, #1431  
Chicago, Illinois  
USA 60611**

Phone . . . . . 1-888-284-4572  
Fax . . . . . (708) 246-8994  
E-mail . . . . . email@petro-canadaamerica.com

IM-7842E (04.10)

\*Marque de commerce de Petro-Canada – Trademark

Beyond today's standards.

